

9а класс Швейное дело

14.04 Тема: Подборта. Виды подбортов. Обработка подборта.

Задания:

- 1.Прочитать учебник стр.166-167, 171-173
- 2.Ответить на вопросы стр.167.

16.04 Тема: Обработка обтачки. Обработка среза горловины обтачкой.

Задания:

- 1.Прочитать учебник стр.80-85
- 2.Ответить на вопросы стр.80

21.04 Тема: Обработка срезов пройм.

Задания:

- 1.Прочитать учебник стр.100
- 2.Учить ответы на билеты.

23.04 Тема: Обработка нижнего среза изделия.

Задания:

- 1.Прочитать учебник стр.100-101
- 2.Учить ответы на билеты.

28.04 Тема: Разметка петель. Обработка петель.

Задания:

- 1.Прочитать учебник стр.193-196
- 2.Учить ответы на билеты.

30.04 Тема: Окончательная отделка изделия.

Задания:

- 1.Прочитать учебник стр.101
- 2.Учить ответы на билеты.

34. Обработка среза горловины подкройной обтачкой



Срез горловины в изделиях без воротника может быть обработан окантовочным швом, косой и подкройной обтачками. Окантовочным швом и косой обтачкой срез горловины обрабатывают, если ткань изделия прозрачная или имеет повышенную осыпаемость нитей.

Подкройные обтачки выкраивают по форме выреза горловины. Изготавливают их после примерки и окончательного уточнения формы выреза. Направление долевой нити в крае платья и обтачки должно совпадать.

ВОПРОСЫ

1. Какими способами можно обработать срез горловины в платье без воротника?
2. В каких случаях срез горловины обрабатывают окантовочным швом или косой обтачкой? Почему?



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

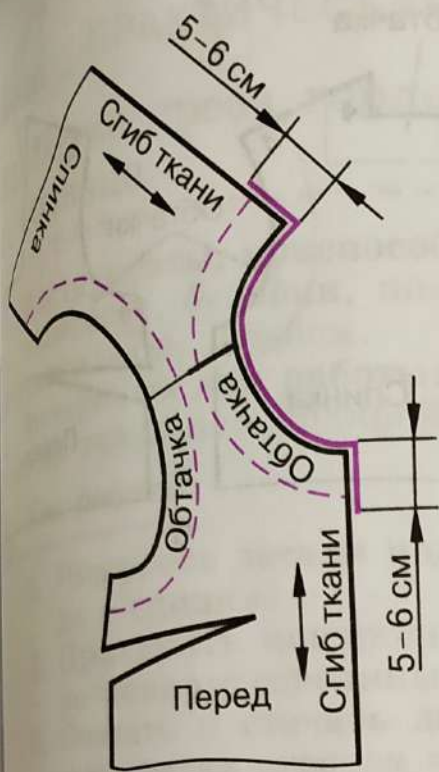
Изготовление выкройки подкройной обтачки в масштабе 1:4

Инструменты, приспособления и принадлежности: масштабная линейка, угольник, сантиметровая лента, карандаш, ластик, ножницы, булавки, выкройка цельнокроеного платья прямого силуэта в масштабе 1:4, альбом.

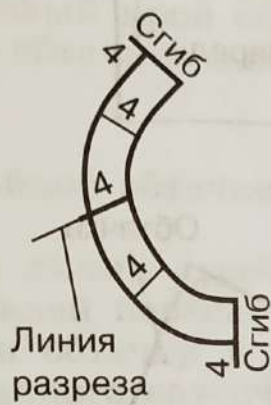
Материал для работы: бумага для изготовления выкройки.

Ход работы:

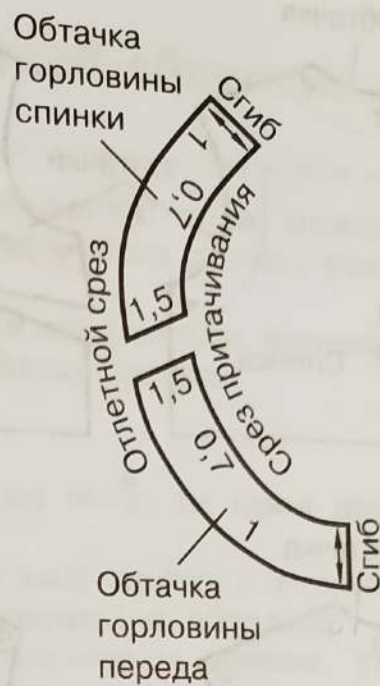
1. Наложить детали переда и спинки на лист бумаги, совместить плечевые срезы. Приколоть.
2. Обвести выкройку по контурам среза горловины и по линии середины деталей переда и спинки (по 5—6 см), наметить направление плечевого шва.
3. Отколоть детали выкройки. Отложить по линии горловины ширину обтачки 3—5 см. Построить чертеж обтачки.
4. Вырезать деталь выкройки обтачки, разрезать ее по линии плеча.
5. Подготовить детали выкройки обтачки к раскрою.



1, 2



3



4, 5

Примечания. 1. Таким же способом изготавливают выкройку подкройных обтачек для обработки пройм в платьях без рукавов.

2. Подкройные обтачки можно раскраивать по готовому крою изделия. В этом случае одновременно учитываются припуски на обработку срезов (плечевых и горловины).

6. Оформить детали выкройки в альбом.

ЗАДАНИЯ

1. Рассмотрите рисунки 37, 38. Определите ширину подкройных обтачек и величину припусков на обработку срезов.
2. Выполните работу по изготовлению выкроек подкройных обтачек (из цветной бумаги) к различным формам горловины в масштабе 1:4 и оформите выкройки в альбом.
3. Выполните работу по изготовлению выкроек подкройных обтачек к вырезу горловины и проймы по своей выкройке цельнокроеного платья.



а



б



в

Рис. 37. Подкройные обтачки к вырезам горловины:

а — овальной формы;

б — прямоугольной формы (каре);

в — углом



а



б



в

Рис. 38. Выкройки подкройных обтачек к вырезам горловины:

а — овальной формы; б — прямоугольной формы (каре); в — углом



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

Обработка среза горловины подкройной обтачкой на образце

Инструменты, приспособления и принадлежности: игла, ножницы, наперсток, булавки, швейная машина, гладильная доска, утюг, проутюжильник, альбом.

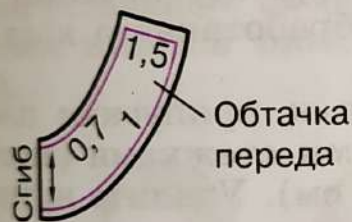
Материалы для работы: готовый крой образца (детали переда и спинки), ткань для подкройной обтачки, швейные нитки.

Ход работы:

1. Раскроить детали подкройной обтачки по деталям кроя переда и спинки.
2. Проложить контрольные линии строчками прямых стежков по линиям середины деталей переда, спинки и обтачек.
3. Сметать и стачать детали обтачки по плечевым срезам, удалить нитки строчек временного назначения, разутюжить швы.

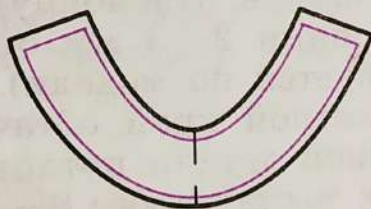
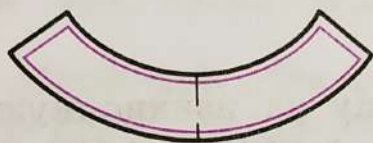


Обтачка спинки

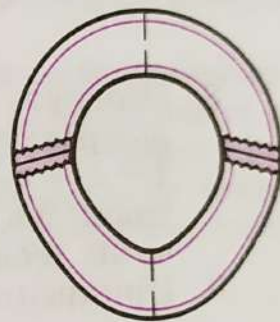


Обтачка переда

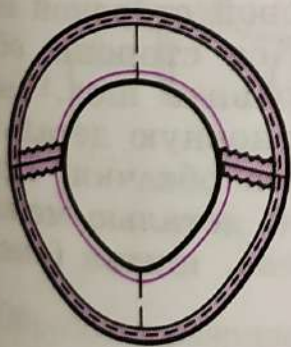
1



2



3

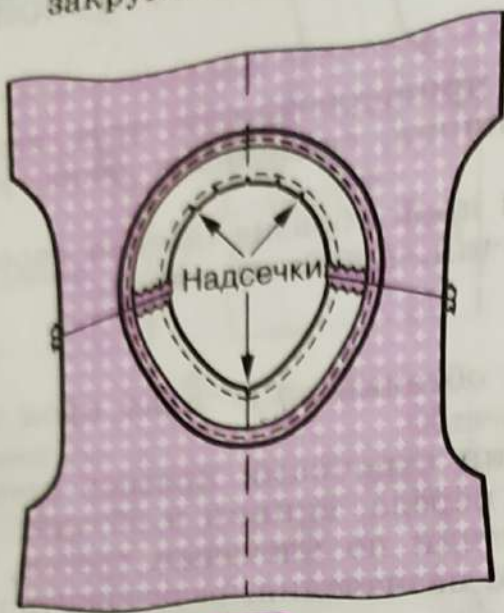


4

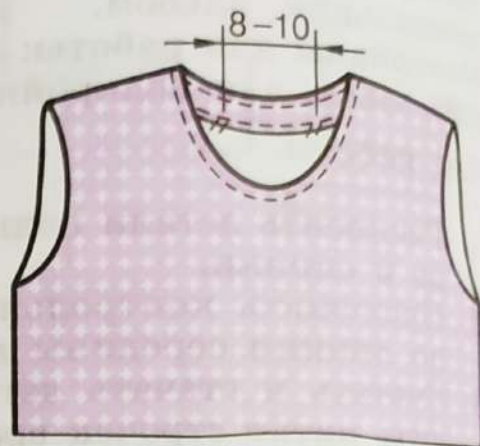
4. Обработать отлетной срез обтачки: подогнуть на изнаночную сторону на 10 мм, заметать по сгибу, застрочить на расстоянии 2 мм от сгиба по лицевой стороне детали.
5. Сметать и стачать плечевые срезы деталей кроя, удалить нитки строчек временного назначения, разутюжить швы, обработать срезы швов зигзагообразной строчкой.
6. Наложить обтачку лицевой стороной на лицевую сторону основной детали к срезу горловины, совмещая плечевые швы и линии середины деталей, уравнивать срезы, приколоть, приметать по обтачке на расстоянии 5—7 мм от срезов.

среза горловины, совмещая плечевые швы и линии середины деталей, уравнивать срезы, приколоть, приметать по обтачке на расстоянии 5—7 мм от срезов.

7. Обтачать срез горловины по обтачке. Удалить нитки строчек временного назначения, приутюжить, сделать надсечки на закруглениях и в углах, не задевая машинную строчку.



5-7



8, 9

8. Отогнуть обтачку на изнаночную сторону основной детали, выправить шов, выметать кант из основной детали, равный 1—2 мм. Проложить отделочную строчку нитками в цвет ткани на расстоянии 2—3 мм от обработанного края горловины (если требуется по модели).
9. Прикрепить отлетной край обтачки к припускам плечевых швов и к основной детали потайными стежками (выполнить их в нескольких местах через 8—10 см). Удалить нитки строчек временного назначения, приутюжить.

Примечание. Подкройную обтачку можно раскроить из отделочной ткани. В этом случае отлетной срез обтачки надо только замётать. Подготовленную обтачку наложить лицевой стороной на изнаночную сторону основной детали, обтачать со стороны обтачки, отогнуть обтачку на лицевую сторону, выправить шов, выметать кант из обтачки, наметать и настрочить на основную деталь по лицевой стороне на расстоянии 1—2 мм от сгиба обтачки. При этом способе обработки между обтачкой и основной деталью можно втачать оборку из ткани основной детали, кружева, шитья (рис. 39).

10. Оформить образец в альбом.

Проверка качества работы: 1) ширина обтачки одинаковая по всей линии обработки; 2) машинные строчки ровные, выполнены согласно требованиям; 3) потайные стежки незаметны с лицевой стороны; 4) обтачка плотно прилегает к горловине изделия; 5) кант из основной детали равен 1—2 мм; 6) влажно-тепловая обработка выполнена качественно.

ВОПРОСЫ

1. Какова последовательность подготовки цельнокроеного платья к примерке?
2. Как выполняют первую примерку изделия?
3. Для чего выполняют вторую примерку?

ПРАКТИЧЕСКИЕ РАБОТЫ ПО ПОШИВУ ЦЕЛНОКРОЕНЫХ ПЛАТЬЕВ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ)



ПРАКТИЧЕСКИЕ РАБОТЫ

Пошив платья модели 1

№ п/п	Практическая работа	Технология выполнения
1	Обработка подкройных обтачек	Стачать детали обтачки для обработки среза горловины по плечевым срезам. Стачать детали обтачек для обработки срезов пройм по плечевым и боковым срезам. Удалить нитки строчек временного назначения. Разутюжить швы. Подогнуть отлетной срез обтачки для обработки среза горловины на изнаночную сторону на 5—7 мм, заметать по сгибу. Обработать отлетные срезы обтачек для обработки срезов пройм зигзагообразной машинной строчкой или швом вподгибку с открытым срезом. Проверить качество работы
2	Обработка нагрудных вытачек на детали кроя переда	Стачать вытачки по намеченным линиям, начиная от боковых срезов. Концы строчек закрепить. Удалить нитки строчек временного назначения. Проверить качество работы. Увлажнить нагрудные вытачки, приутюжить на ребро, а затем заутюжить сгибом вниз до полного прилегания, сутюжить слабинку ткани в концах вытачек. Проверить качество работы

Практическая работа	Технология выполнения
3 Обработка плечевых срезов	Стачать плечевые срезы со стороны детали переда. Обработать срезы швов одним из видов обработки срезов. Проверить качество работы. Увлажнить плечевые швы, приутюжить на ребро, а затем разутюжить в разные стороны или заутюжить в сторону детали спинки до полного прилегания. Проверить качество работы
4 Обработка среза горловины	Наложить обтачку лицевой стороной на изнаночную сторону изделия, совмещая плечевые швы и линии середины деталей, уравнивать срезы горловины и обтачки, приметать, обтачать. Выполнить надсечки на закругленных припусках шва и в углах. Отогнуть обтачку на лицевую сторону, выправить шов, выметать кант из обтачки. Наметать и настрочить обтачку на изделие на расстоянии 1—2 мм от края. Удалить нитки строчек временного назначения, приутюжить. Проверить качество работы
5 Обработка боковых срезов	Стачать боковые срезы со стороны детали спинки. Обработать срезы швов одним из видов обработки срезов. Проверить качество работы. Увлажнить боковые швы, приутюжить на ребро, а затем разутюжить или заутюжить в сторону детали переда до полного прилегания. Проверить качество работы

Продолжение

№ п/п	Практическая работа	Технология выполнения
6	Обработка срезов пройм	Наложить обтачки лицевыми сторонами на лицевую сторону изделия, совмещая плечевые и боковые швы обтачек и изделия, уравнивать срезы, приметать, обтачать. Выполнить надсечки на закругленных припусках шва. Отогнуть обтачки на изнаночную сторону изделия, выправить швы, выметать канты из основной детали, равные 1—2 мм. Прикрепить отлетные края обтачек к припускам боковых и плечевых швов и к основной детали потайными стежками (выполнить их в нескольких местах через 8—10 см). Удалить нитки строчек временного назначения, приутюжить. Проверить качество работы
7	Обработка пояса	Сложить деталь пояса вдвое по долевой нити лицевой стороной внутрь, уравнивать срезы, сколоть, сметать. Обтачать концы пояса, оставив посередине отверстие для вывертывания. Срезать припуски на шов в углах. Вывернуть деталь пояса на лицевую сторону, выправить углы, швы, выметать швы на ребро, приутюжить. Застрочить или зашить косыми стежками отверстие для вывертывания. Проверить качество работы
8	Обработка нижнего среза	Стачать детали оборки в кольцо. Обработать отлетной срез оборки одним из способов обработки (см. учебник «Швейное дело. 7 класс»). Проложить по срезу притачивания две параллельные машинные строчки. Собрать срез детали за нижние нитки, равномерно распределяя сборки. Проверить качество работы.

Практическая работа	Технология выполнения
	Наложить оборку лицевой стороной на лицевую сторону изделия, совмещая боковые швы деталей, уравнивать срезы, приколоть, приметать, притачать со стороны оборки между строчками сборки. Удалить нитки строчек временного назначения. Обработать срезы шва. Заутюжить шов в сторону изделия. Проверить качество работы
Окончательная отделка изделия	Удалить нитки строчек временного назначения, обрезать концы ниток, очистить изделие от ниток, выполнить влажно-тепловую обработку. Подвесить изделие на вешалке до полного высыхания. Внимание! Температура нагрева подошвы утюга должна соответствовать волокнистому составу ткани. Все детали изделия утюжить по направлению долевой нити ткани



ПРАКТИЧЕСКИЕ РАБОТЫ

Пошив платья модели 2

Практическая работа	Технология выполнения
1 Обработка подкройных обтачек	Выполнить обработку подкройных обтачек, пользуясь практической работой на с. 98
2 Обработка нагрудных вытачек на детали кроя переда	Выполнить обработку нагрудных вытачек, пользуясь практической работой на с. 98



52. Подборта

В изделиях с застежкой спереди (блузках, платьях, халатах) от середины переда делают припуск на застежку 2—4 см. Этот припуск называют *бортом*.

Борт раскраивают двойным. Деталь из ткани, которая повторяет форму борта на изнаночной стороне изделия, называется *подбортом*. Ширина подборта 5—12 см.



а



б



в



г

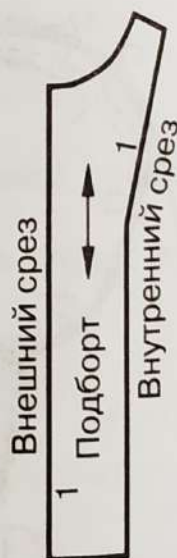


Рис. 83. Виды подбортов:
а — блузка с застежкой до верха; б — подборт, цельнокроеный с бортом;
в — блузка с отворотами; г — отрезной подборт

Подборта бывают цельнокроенные с бортом и отрезные (рис. 83). Отрезные подборта при недостатке ткани могут быть раскроены с одной или двумя надставками. Надставки стачивают, швы разутюживают (рис. 84). Ширина швов 5—7 мм.

Если изделие шьют из тонкой прозрачной ткани, то на правом подборте надставок не делают. Отрезные подборта можно раскроить из отделочной ткани.

В подбортах различают *внешний срез* и *внутренний срез*. Припуски на обработку срезов 1 см (см. рис. 83).

Участок борта по верхнему срезу от края борта до середины переда называют *уступом* (рис. 85). Посередине переда делают надсечку на припуске шва, которая ограничивает конец втачивания воротника.

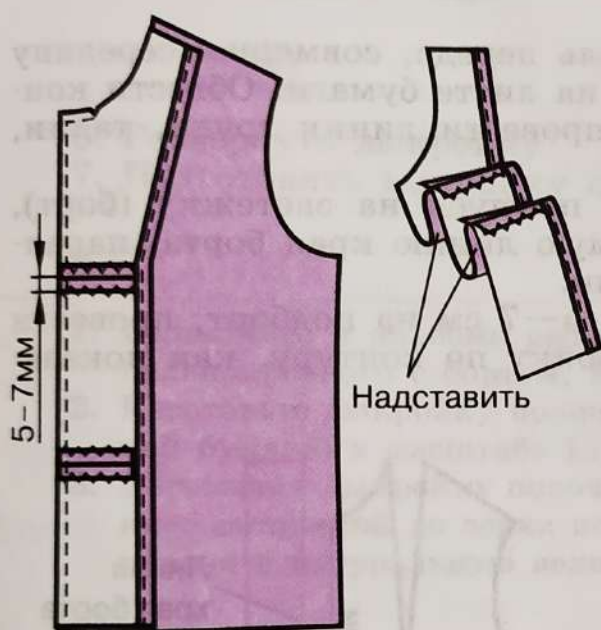


Рис. 84. Отрезной подборт с надставками



Рис. 85. Выполнение надсечки на припуске шва посередине детали переда при раскрое

СЛОВАРЬ

Борт, подборт, внешний срез подборта, внутренний срез подборта, уступ.

ВОПРОСЫ

1. В каких изделиях делают борты и подборт?
2. Какие виды подборов вы знаете?
3. Почему в отрезных подбортах можно сделать надставки?
4. Какие срезы различают в подбортах?
5. Какой участок борта называют уступом?

ЗАДАНИЯ

1. Выполните в альбоме работу по изготовлению выкройки отрезного подборта в масштабе 1:4.
2. Изготовьте выкройку полочки с отрезным подворотом (из цветной бумаги) в масштабе 1:4 и оформите выкройку в альбом.
3. Изготовьте выкройку отрезного подборта для изделия с отворотами (блузки или халата) по своей выкройке основы цельнокроеного платья в натуральную величину.



53. Обработка подборов

Внутренние срезы подборов можно обработать швом вподгибку с открытым срезом или на краеобметочной машине. Если срезы ткани имеют большую осыпаемость, срезы сначала обметывают, а затем обрабатывают швом вподгибку с открытым срезом. В изделиях с застежкой до верха по внутреннему краю подборта можно оставить кромку.

Нижние срезы подборов в изделиях, отрезных по линии талии, не обтачивают. В изделиях с застежкой до низа нижние срезы подборов обтачивают по линии подгиба изделия или обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом одновременно с обработкой нижнего среза изделия (рис. 86).

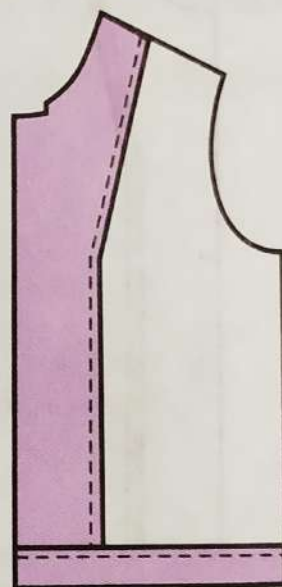
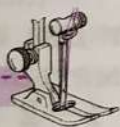


Рис. 86. Обработка нижнего среза подборта одновременно с обработкой нижнего среза изделия



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

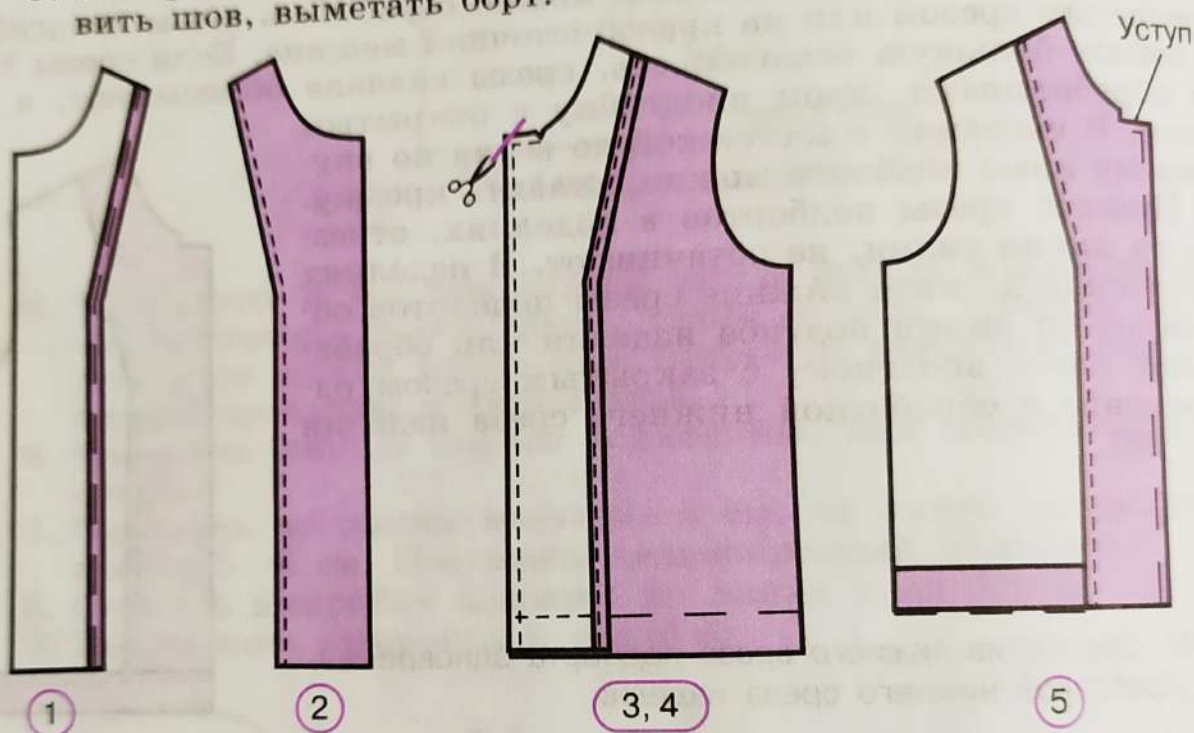
Обработка внутреннего среза подборта швом вподгибку с открытым срезом и соединение борта с отрезным подворотом

Инструменты, приспособления и принадлежности: игла, ножницы, булавки, наперсток, линейка, карандаш, швейная машина, гладильная доска, утюг, прутюжилник.

Материалы для работы: крой деталей полочки и отрезного подборта, швейные нитки.

Ход работы:

1. Подогнуть внутренний срез подборта на изнаночную сторону на 7—10 мм, заметать по сгибу.
2. Заметать и застрочить подгиб по лицевой стороне детали на расстоянии 3—5 мм от сгиба. Удалить нитки строчек временного назначения, приутюжить шов.
3. Наложить подборт лицевой стороной на лицевую сторону полочки, уравнивать срезы, приколоть, приметать от надсечки по середине переда до низа полочки.
4. Обтачать со стороны полочки от низа до надсечки. Срезать припуск на шов в верхнем углу борта, удалить нитки строчек временного назначения.
5. Вывернуть подборт на изнаночную сторону полочки, выправить шов, выметать борт.



Примечание. В зависимости от вида изделия существуют два способа выметывания: 1) в изделиях с застежкой до верха выметывают шов со стороны подборта, образуя кант из борта шириной 1—2 мм; 2) в изделиях с отворотами работу выполняют в два приема: от горловины до линии груди выметывают шов со стороны полочки, образуя кант из подборта, затем от низа до линии груди выметывают со стороны подборта, образуя кант из полочки.

6. Приутюжить шов. Удалить нитки строчек временного назначения.

Проверка качества работы: 1) машинная строчка по внутренней стороне подборта проложена на расстоянии 3—5 мм от сгиба; 2) борт выметан согласно виду изделия; 3) ширина канта равна 1—2 мм; 4) влажно-тепловая обработка выполнена качественно.



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

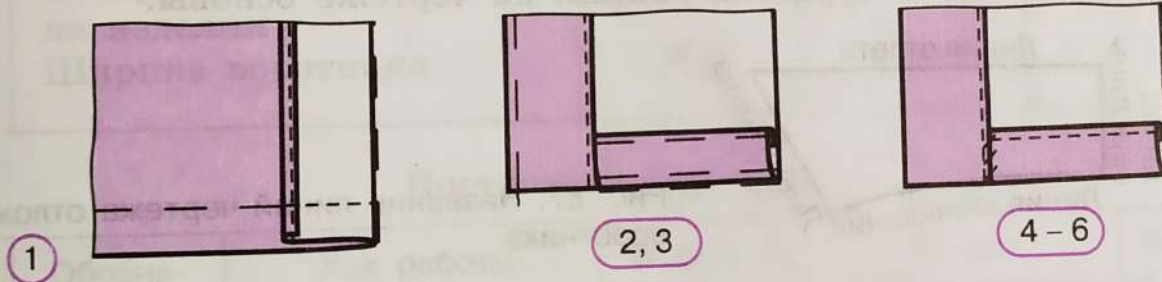
Обработка нижнего среза подборта, цельнокроеного с бортом, в изделиях с застежкой

Инструменты, приспособления и принадлежности: игла, ножницы, булавки, наперсток, линейка, карандаш, швейная машина, гладильная доска, утюг, проутюжильник.

Материалы для работы: крой детали полочки, швейные нитки.

Ход работы:

1. Отогнуть подборт на лицевую сторону по линии края борта, обтачать нижний край борта по линии низа полочки.
2. Срезать припуск на шов в углу борта.
3. Вывернуть подборт на изнаночную сторону полочки, выправить угол, выметать шов на расстоянии 3—5 мм от сгиба.
4. Подогнуть и заметать нижний срез полочки по намеченной линии низа.
5. Прикрепить подгиб выбранным способом (строчкой ручных стежков или машинной строчкой).
6. Закрепить подборт ручными косыми стежками.



Проверка качества работы: 1) машинная строчка обтачивания проложена точно по линии низа изделия; 2) угол борта хорошо выправлен; 3) нижний срез полочки подогнут по линии низа; 4) ручные стежки ровные, мелкие, незаметны с лицевой стороны изделия.

54. Воротники

Воротниками обрабатывают вырез горловины блузок, платьев, халатов и других изделий (см. форзац I).

Воротники могут состоять из одного слоя ткани. Их называют *одинарными*. Обычно воротники шьют из двух слоев ткани. Детали таких воротников называют так: *верхний воротник* и *нижний воротник*. Между ними для большей плотности можно проложить прокладку.

Проверка качества работы: 1) машинная строчка ровная, проложена на расстоянии 1—2 мм от края подгиба или по намеченной линии; 2) углы бортов и воротника хорошо выправлены; 3) концы воротника и уступы бортов имеют одинаковые размеры (проверить путем складывания изделия); 4) влажно-тепловая обработка выполнена качественно.

56. Разметка петель

Петли в изделиях с застежками спереди располагают на правой полочке горизонтально или вертикально. Вертикальные петли размечают по линии середины переда (рис. 91, а). Горизонтальные петли выносят за линию середины переда в сторону края борта на 2—3 мм (рис. 91, б).

Длина петли равна диаметру пуговицы плюс 2 мм для плоской пуговицы и плюс 5 мм для выпуклой пуговицы (пуговицы в форме шарика). Расстояние между пуговицами 7—8 см в блузках и платьях, 9—12 см в халатах.

Петли на манжетах всегда делают со стороны переднего среза рукава вдоль манжеты (рис. 91, в). Расстояние от края манжеты до начала петли равно диаметру пуговицы плюс 1 см.

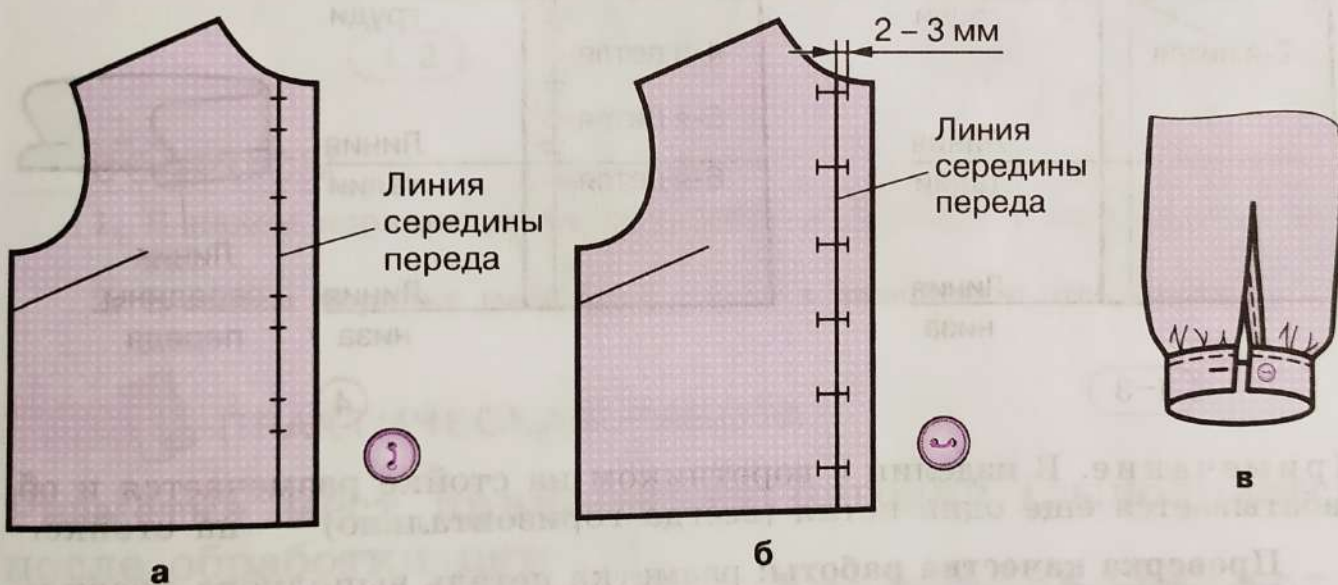


Рис. 91. Разметка петель:
а — вертикальных; б — горизонтальных; в — на манжете

ВОПРОСЫ

1. Как располагают петли в изделиях с застежкой?
2. Как размечают место петли?
3. Чему равна длина петли?
4. Как размечают петли на манжетах?



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

Разметка петель в изделиях с застежкой до верха

Инструменты и принадлежности: линейка, карандаш.
Материал для работы: изделие.

Ход работы:

1. Разметить первую петлю от верхнего края борта на расстоянии, равном диаметру пуговицы (примерно 1 см).
2. Разметить вторую петлю на линии груди.
3. Разделить пополам расстояние между первой и второй петлей. В точке деления (×) разметить третью петлю.
4. Измерить расстояние между двумя петлями и по этому размеру разметить все остальные петли.



1-3



4



Примечание. В изделии с воротником на стойке размечается и обрабатывается еще одна петля (всегда горизонтально) — на стойке.

Проверка качества работы: разметка петель выполнена правильно (проверить путем измерения).



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

Разметка петель в изделиях с отворотами

Инструменты и принадлежности: линейка, карандаш.
Материал для работы: изделие.

Ход работы:

1. Разметить первую петлю на 1—2 см выше линии груди.
2. Разметить вторую петлю на линии талии.
3. Разделить расстояние между двумя петлями на три равные части. В точках деления (×) разметить третью и четвертую петли.
4. Измерить расстояние между двумя петлями и по этому размеру разметить все остальные петли.



ВОПРОСЫ

1. В каком порядке размечают петли в изделиях с застежкой до верха?
2. В каком порядке размечают петли в изделиях с отворотами?



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

Разметка мест пришивания пуговиц (выполняется после обработки петель)

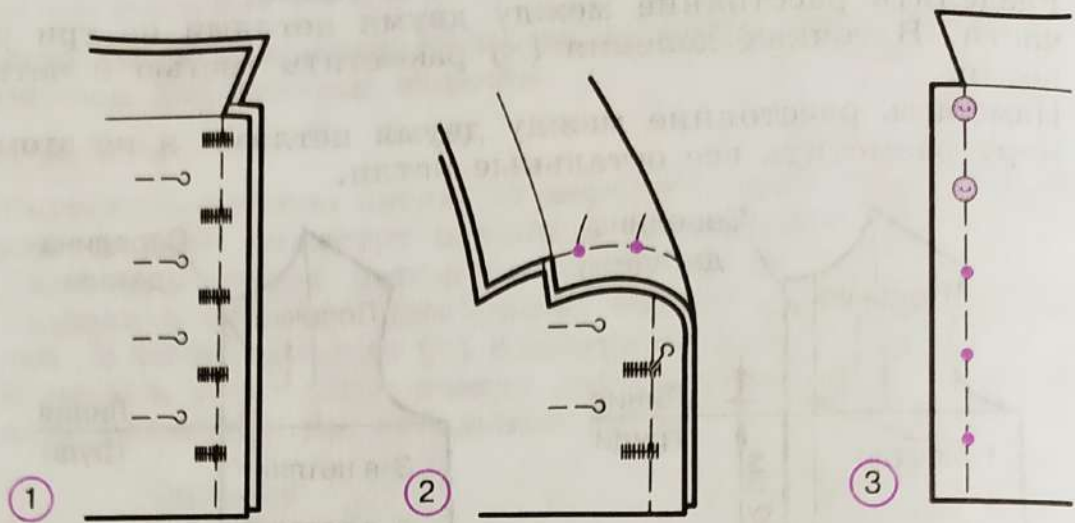
Инструменты, приспособления и принадлежности: игла, ножницы, булавки, наперсток, линейка, карандаш.

Материалы для работы: подготовленное изделие, пуговицы, швейные нитки.

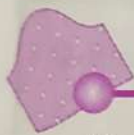
Ход работы:

1. Наложить правую полочку на левую, совмещая линии середины переда и линии низа, сколоть.

2. Наметить места пришивания пуговиц точками мелом или карандашом.
3. Пришить пуговицы по линии середины переда.



Проверка качества работы: пуговицы пришиты в соответствии с разметкой (проверить путем застегивания).



57. Кокетки

Кокетка — это отрезная деталь изделия. Кокетки могут быть расположены на полочках, спинке, на полотнищах юбки, на половинках брюк. Их раскраивают из основной или отделочной ткани. По форме нижнего среза кокетки бывают прямые, овальные и фигурные (рис. 92).

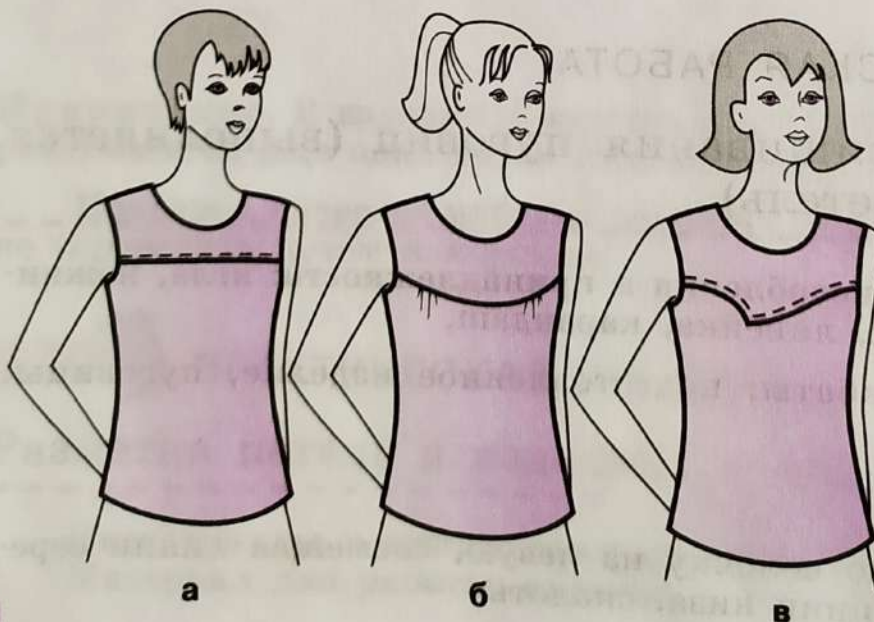


Рис. 92. Фасоны кокеток:
а — прямая;
б — овальная;
в — фигурная